



# CERTYFIKAT

NR 3'/51/2022

- Nazwa produktu:** **Blat roboczy typu postforming PB-2, E-LE, FSC Mix; art. 10825; dékor K023 SU**
- Zleceniodawca:** **Kronospan Mielec Sp. z o.o.  
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec**
- Producent:** **Kronospan Mielec Sp. z o.o.  
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec**
- Informacje o produkcie:**
  - data produkcji: 03.03.2022
  - data dostarczenia do OB-RPPD: 14.03.2022.
  - grubość: 38 mm
  - w tej samej technologii produkowane są w Kronospan Mielec Sp. z o.o. Błaty robocze typu postforming PB-2 w zakresie grubości od 10 do 38 mm
- Oznaczane substancje:** **formaldehyd**
- Metoda i warunki badania:**  
**PN-EN 717-1:2006**
  - Metoda oznaczania: metoda komorowa (objętość komory 0,225 m<sup>3</sup>)
  - Warunki badania:
    - Temperatura (23 ± 0,5)°C
    - Wilgotność względna powietrza (45 ± 3) %
    - Ilość wymian powietrza na godzinę 1
    - Wypełnienie komory badanym materiałem 1 m<sup>2</sup>/1 m<sup>3</sup>,
    - Oznaczanie formaldehydu metodą spektrofotometryczną, z zastosowaniem acetyloacetonu
  - Wyniki badania zawiera Sprawozdanie z badań Nr 11182/51/2022.
- Data badania:** 14.03. ÷ 21.03.2022.
- Emisja formaldehydu:**

Grubość (mm)	Data badania	Stężenie formaldehydu w powietrzu komory	
		(mg/m <sup>3</sup> )	(ppm)
38	14.03. ÷ 21.03.2022	0,038	0,031

- Potwierdzenie:**  
**Uzyskana wartość emisji wynosi ≤ 0,05 ppm, testowany produkt spełnia wymagania niemieckiego Chemikalien-Verbotsverordnung dla materiałów drewnopochodnych**

Czarna Woda, 21.03.2022

OB - RPPD spółka z o.o.  
Kierownik  
Laboratorium Badawczego  
*Mrozek*  
mgr inż. Mirosław Mrozek