

## Технически и информационен лист за безопасност на продукта

### Плочи от дървесни частици

---

#### 1. Информация за продукта

##### 1.1. Идентификация на продукта

Продуктът представлява равномерно наслоени пластове от олепилени дървесни частици, от които след пресоване под високо налягане и температура се получава плоча от дървесни частици. За олепиляване се използва висококачествена карбамид-формалдехидна смола. След разкрояване плочите от дървесни частици се кондиционират, калиброват и шлайфат двустранно. Намират приложение в мебелната промишленост след допълнителна повърхностна преработка: ламиниране, фурнироване, боядисване, тапициране и др.

Други наименования: ПДЧ, chipboards, particle boards, Holzspanplatten.

##### 1.2. Адрес на производителя

**„КРОНОСПАН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД**  
**Северозападна промишлена зона**  
**8000 Бургас**  
**България**  
**Идентификационен номер 102063228**

##### 1.3. Телефони за връзка

Тел: +359 56 805 200  
+359 56 805 202

#### 2. Състав - обща характеристика и тяхното процентно съдържание

дървесина	- 85%
карбамид формалдехидна смола	- 8%
парафин	- 0,4%
вода	- до 6,5%

## Техническа и информационен лист на продукта

### Плочи от дървесни частици

---

Потреблението на суровините варира в зависимост от различните класове и дебелини на плочите.

#### 3. Показатели на продукта

##### 3.1. Физико - механични показатели - съгласно БДС EN 312

- якост на опън, перпендикулярно на равнината на плочата - разлепване
- якост на огъване
- модул на еластичност
- повърхностно разлепване

##### 3.2. Хигиенни изисквания - Директива DiBt: 100 – “Класификация и контрол на свободния формалдеhid в плочите от дървесни частици“

##### 3.3. Реакция на огън

Въз основа на Решение 2007/348/ЕС от 15 май 2007г, реакцията на огън при експлоатация на плочи от дървесни частици се установява чрез класификация без допълнително изпитване(CWFT). Продуктът е класифициран в клас *D* с допълнителна класификация в съответствие с генерирането на дим- *s2* и с частици изгарящи в пламък *d0* . Пълната класификация се изразява като *D-s2,d0*.

#### 4. Насоки за транспортиране и съхранение

##### 4.1. Транспорт

- ЖП вагони, предназначени за този вид транспорт (затворени и обезопасени срещу атмосферни влияния).
- Морски транспорт - продукцията е със специална опаковка

## Техническа и информационен лист на продукта

### Плочи от дървесни частици

---

- Автотранспорт. Стоките са защитени от времето, подходящо опаковани и обезопасени в случай на пренасочване.

#### 4.2. Съхранение

Съхранявайте плочите на сухо и проветриво място с оптимална влажност на въздуха 40- 65 %. Всеки пакет е със самостоятелна опаковка и с минимално разстояние от пода 10 см.

### 5. Мерки за безопасност/ Лична защита и оказване на първа помощ

#### 5.1 Ръчно товарене

Поради физическите си размери и тегло, плочите от дървесни частици, биха могли да доведат до известен риск при боравене с тях. За избягване на инциденти трябва да се спазват стриктно добрите практики за повдигане и товарене.

#### 5.2. Обезпечителни мерки при обработка

Под формата на цели плоскости продуктът не представлява опасност. Генерираният, по време на обработката, дървесен прах трябва да се събира, съхранява и отстранява. В производствените места или зони, където се извършват процесите свързани с обработка на продукта, основния прахов контрол се осъществява посредством вентилация/аспирация.

#### 5.3. Противопожарни мерки

При стайна температура плочите от дървесни частици не са запалими, но в случай на пожар могат да изгорят. За целта, при пожар, трябва да се облеят обилно с вода. Трябва да се носи подходяща защитна екипировка, включително автономен дихателен апарат.

## Техническа и информационен лист на продукта

### Плочи от дървесни частици

---

#### 5.4. Лична защита и оказване на първа помощ

**Предпазни средства** - в зависимост от метода и техническото оборудване за обработка, по време на производствения процес, да се носят предпазни средства за тялото - очила, респиратор (отговарящ най-малко на стандарт EN 149 – тип FFP2), ръкавици и предпазно облекло.

**Вдишване** - По време на рязане и фрезоване е възможно вдишването на дървесен прах. Ако вдишването на прах се отрази неблагоприятно, изведете незабавно пострадалия на чист въздух. В случай, че дискомфортът продължава потърсете медицинска помощ.

**Контакт с кожата** – в случай на дразнене, при попадане на дървесен прах върху кожата, измийте засегнатото място с вода.

**Очи** – при попадане на дървесни частици в очите – веднага да се измият обилно с вода. Да се потърси медицинска помощ, ако дразненето продължава!

Да се спазват нормите и разпоредбите на съответното законодателство за допустимите норми на дървесен прах на работното място!

#### 6. Отпадъци получени след преработката на ПДЧ

На основание общите задължения определени чл. 7, ал. 1 от Закона за управление на отпадъците, тези отпадъци трябва да се предават за последващо оползотворяване в инсталации, притежаващи съответните разрешителни документи.

Отпадъците от производството трябва да бъдат изхвърляни като контролирани отпадъци – разделно събирани.

Отпадъците, от обработката на продукта, не трябва да се използват като източник на топлинна енергия.

Образуваните отпадъци от продукта могат да бъдат рециклирани от „Кроношпан България“ ЕООД, като трябва да отговарят на „Системата за контрол и качеството на снабдяване с дървесина“ на компанията (Прил. 1)

Суровият продукт не е класифициран като опасен отпадък.

**Техническа и информационен лист на продукта****Плочи от дървесни частици****7. Използвани стандарти**

- БДС EN 13986 - Плочи дървесни за употреба в строителството  
БДС EN 312 - Плочи от дървесни частици  
БДС EN 310 - Модул на еластичност при огъване и якостта на огъване  
БДС EN 311 - Повърхностно разлепване  
БДС EN 317 - Набъбване по дебелина  
БДС EN 318 - Определяне измененията на размерите под влияние на измененията на относителната влажност на въздуха  
БДС EN 319 - Определяне якост на опън , перпендикулярно на равнината  
БДС EN 322 - Определяне съдържанието на вода  
БДС EN 323 - Определяне на плътността  
БДС EN 12460-5 - Определяне съдържанието на формалдехид - метод на екстракция, наречен „перфораторен метод”

Данните, съдържащи се, в този документ се базират на националното законодателство на Република България, европейските и специални документи, налични към момента на написване и се отнасят само до разгледания продукт.

Целта на този документ е техническото описание на продукта във връзка с неговата безопасна употреба и не съставлява изрична или косвена гаранция за конкретни свойства на продукта. Информацията, която се съдържа в документа се счита за точна и се отнася само за посочения продукт и може да бъде невалидна, в случай че продукта се използва в комбинация с други материали или е замърсен с други продукти по време на експлоатацията му.

Управител:.....  
/Николай Банков/

Управител:.....  
/Радван Даха/