

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS TERMINADOS

	<b>TABLERO DE FIBRAS DE ALTA DENSIDAD</b> <b>MDF HDF</b>	<b>Edición:</b> 04
		<b>Fecha:</b> 12.04.21
<b>Kronospan MDF S. L.</b>	<b>IEP315</b>	<b>Pág.:</b> 1 de 1

### 1. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

PARÁMETROS	NORMA	ESPECIFICACIÓN
• Aspecto:		Buen canto (sin quemar); sin virutas en superficie, sin hoyos y sin marcas de lijadora si está lijado
• Humedad:*	EN 322	7,5 % ± 3,5
• Contenido en sílice	ISO 3340	≤ 0,05 %
• Rectitud al canto:*	EN 324-2	≤ 1,5 mm m <sup>-1</sup>
• Escuadrado:*	EN 324-2	≤ 2,0 mm m <sup>-1</sup>
• Tolerancia en largo y ancho:*	EN 324-1	± 2 mm m <sup>-1</sup> . Máximo ± 5 mm
• Formol al perforador:*	UNE-EN ISO 12460-5	(≤ 8 mg / 100 g t ablero seco)
• Perfil de densidad:** (Espesor ≥ 10 mm)	IQL139	≥ 550 kgm <sup>-3</sup> capa interna ≥ 1.000 kgm <sup>-3</sup> capa externa
• Tolerancia en densidad:*	EN 323	± 7 % (para un mismo tablero)
• Tolerancia en espesor sin lijar:*	EN 322	-0,3 mm + 1,7 mm
• Tolerancia en espesor lijado:*	EN 324-1	± 0,3 mm
• Clase de reacción al fuego:	RD 110/2008	D-s2, d0 para tableros de espesor ≥ 9 mm y densidad ≥ 600 kgm <sup>-3</sup>

\* Según EN 622-1. \*\* Según EN 622-5

#### ESPESORES (mm)

PARÁMETROS	NORMA	≥ 6 a 7	>7 a 8	>8 a 12
• Densidad (kgm-3) ***	EN 323	≥ 900	≥ 890	≥ 880
• Flexión (Nmm-2) *	EN 310	≥ 50	≥ 45	≥ 40
• Módulo elasticidad (Nmm-2) *	EN 310	≥ 3300	≥ 3100	≥ 2900
• Cohesión interna: (Nmm-2)*	EN 319	≥ 1,50	≥ 1,40	≥ 1,20
• Arranque superficial: (Nmm-2)*	EN 311	≥ 1,40	≥ 1,30	≥ 1,10
• Hinchamiento 24 horas (%) **	EN 317	≤ 17	≤ 17	≤ 15

\* Según EN 622-1. \*\* Según EN 622-5. \*\*\*Valores orientativos

Preparado y revisado:	<i>Coordinador de Calidad</i>	12.04.21
Aprobado:	<i>Director de Producción</i>	12.04.21