

# Z E R T I F I K A T

**QP-21-05-04-03**

Gemäß Fremdüberwachungsvertrag WBP-20-12-14-01, Auftragsnummer 2117016, gilt dieses Zertifikat für die Produkte

**PB P2 IOSMAT181 und PB P2 EN16516**  
Spanplatte P2, unbeschichtet, Linie 2, UFM + MDI

**Nennickenbereich: 10 mm – 40 mm**

produziert durch den Hersteller  
**KRONOSPAN CR, spol. s r.o.**

im Herstellwerk  
**Na Hranici 2361/6**  
**CZ-586 01 Jihlava**

**Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH)**  
Zellescher Weg 24; 01217 Dresden; Germany

als akkreditierte Prüf- und Zertifizierungsstelle

- (A) bestätigt, dass der Hersteller eine werkseigene Produktionskontrolle zur Bestimmung des Formaldehydgehaltes nach DIN EN ISO 12460-5 durchführt und dass diese den Vorgaben entspricht
- (B) hat eine Korrelation zwischen den Testergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle und den Ergebnissen der Referenzmethode EN 16516 bzw. EN 717-1 erstellt
- (C) hat einen Grenzwert (QCL) für die werkseigene Produktionskontrolle für jede Produktgruppe abgeleitet

Im Ergebnis der am 1. Dezember 2020 durchgeführten Überwachung wird hiermit auf Grundlage des Überwachungsberichtes 2117016/E1-2020/PB/2020/1 vom 14. Dezember 2020 und dem Prüfbericht 2117016/E1-2020/PB/2021/Ü1/1 vom 03. Mai 2021 bestätigt, dass die oben bezeichneten Produkte die Anforderungen der Formaldehyd Emissionsklasse **E1 DE 2020** gemäß **ChemverbotsV Anlage 1 zu §3** unter Anwendung des Referenzverfahrens **DIN EN 16516 bzw. DIN EN 717-1 (Faktor 2)** erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 4. Mai 2021 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Formaldehydemission nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, es sei denn, das Zertifikat wurde durch die Produktzertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen.

Dresden, 04.05.2021

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmeler  
Zertifizierungsstelle